

REGULATEURS PILOTES Skillair®

Les régulateurs pilotes SKILLAIR peuvent être utilisés dans le cas où une précision importante est nécessaire pour le maintien de la pression secondaire.

Utilisation recommandée comme:

- régulateur de précision pour des débits < 100 NI/min.
- régulateur pilote pour tout type de régulateur piloté en général, mais plus particulièrement pour les régulateurs SKILLAIR 400.

La grande précision et le faible hystérésis sont obtenus grâce à l'absence de frottement.

Le système interne fonctionne avec une légère fuite interne nécessaire au bon fonctionnement du régulateur. Cette fuite ne doit pas être considérée comme un dysfonctionnement de l'appareil.

Pour un fonctionnement correct il est conseillé d'utiliser de l'air filtré.

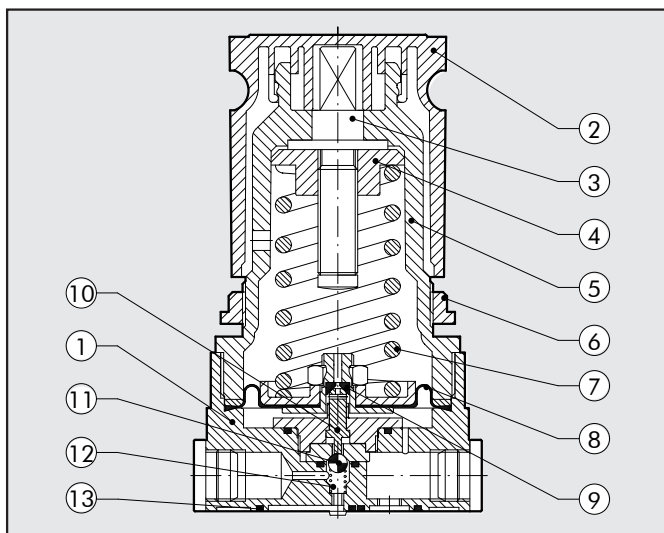


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		REG. PILOTE
Taraudages		G 1/4
Plage de régulation de la pression secondaire	bar	0÷2 - 0÷4 - 0÷8 - 0÷12
Pression Maxi d'entrée	MPa	1.3
	bar	13
	psi	188
Débit à 6 bar (0.6 MPa-87 psi) ΔP 0.5 bar (0.05 MPa - 7 psi)		120 NI/min - 4,3 scfm
Débit à 6 bar (0.6 MPa-87 psi) ΔP 1 bar (0.1 MPa - 14 psi)		140 NI/min - 5 scfm
Fluide		Air filtré, lubrifié ou non
Température d'utilisation à 10 bar; 1 MPa; 145 psi	°C	-10°C à +50°C
	°F	14°F à 122°F
Poids	Kg	0.6
Position de montage		Toutes positions
Orifice manomètre		G 1/8
NOTA		Le réglage doit s'effectuer en augmentant la pression secondaire. Pour obtenir la meilleure sensibilité possible, utiliser un régulateur avec une plage de régulation la plus près possible de la pression secondaire désirée. Ne pas utiliser la sortie manomètre comme sortie utilisation. Possibilité de montage direct sur le corps des régulateurs SKILLAIR 400

3

COMPOSANTS

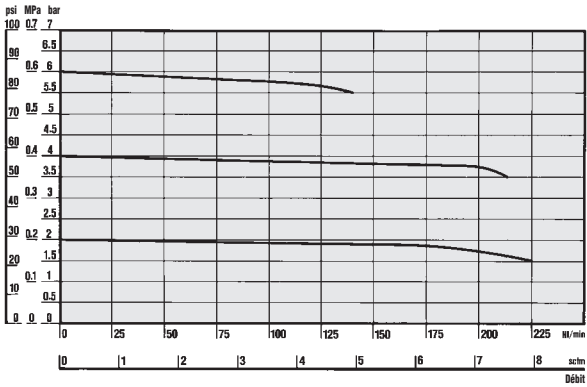
- ① Corps: Aluminium
- ② Bouton de réglage: Technopolymère
- ③ Vis de réglage: laiton OT58
- ④ Support: laiton OT58
- ⑤ Cloche: Technopolymère
- ⑥ Ecrou de fixation: Technopolymère
- ⑦ Ressort: acier
- ⑧ Membrane déroulante
- ⑨ Valve avec joint NBR vulcanisé
- ⑩ Axe: laiton OT58
- ⑪ Valve interne: acier inox
- ⑫ Ressort: acier inox
- ⑬ Joints: NBR



COURBES DE DEBIT

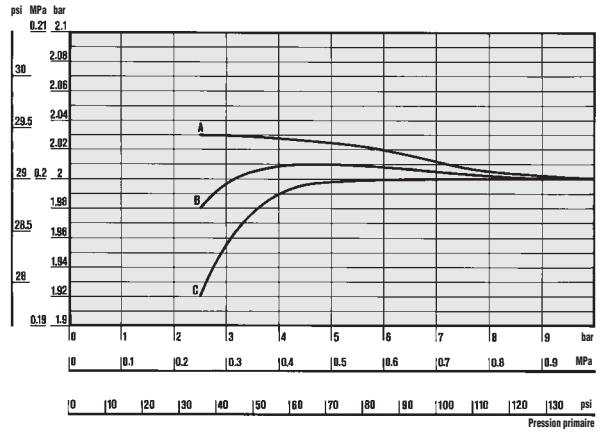
COURBES DE DEBIT REG P G1/4

Pression secondaire:
Pm = 7 bar - 0,7 MPa - 100 psi



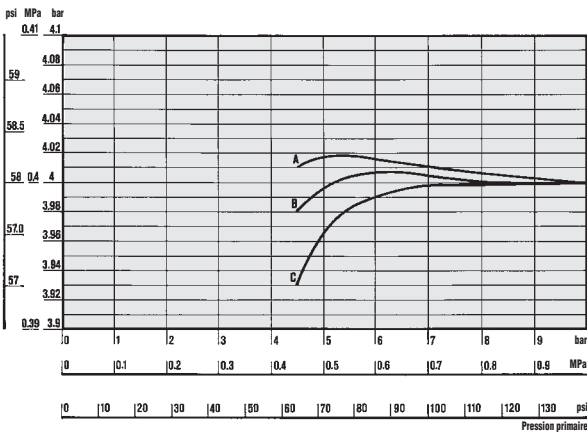
COURBES DE REGULATION REG P G1/4

Pression secondaire: A = 0 Nl/min = 0 scfm
B = 25 Nl/min = 0,88 scfm - C = 50 Nl/min = 1,76 scfm



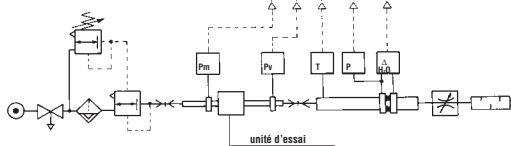
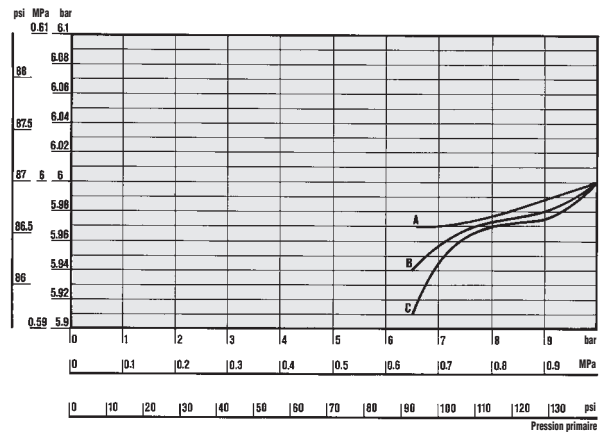
COURBES DE REGULATION REG P G1/4

Pression secondaire: A = 0 Nl/min = 0 scfm
B = 25 Nl/min = 0,88 scfm - C = 50 Nl/min = 1,76 scfm



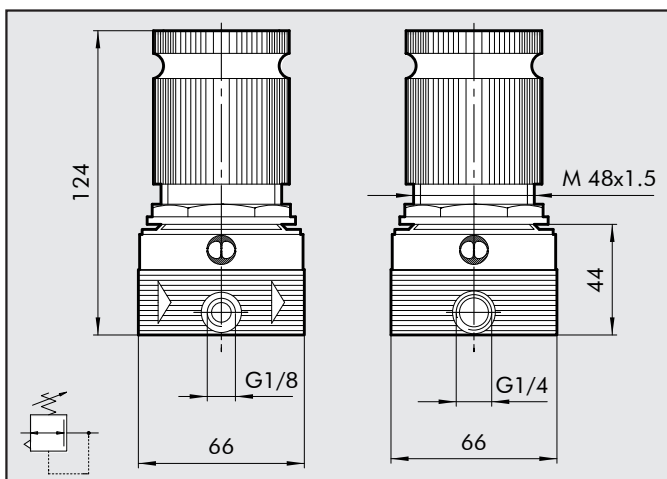
COURBES DE REGULATION REG P G1/4

Pression secondaire: A = 0 Nl/min = 0 scfm
B = 25 Nl/min = 0,88 scfm - C = 50 Nl/min = 1,76 scfm



• Tests de débit effectués par le Département de Mécanique de l'Ecole Polytechnique de l'Université de Turin en utilisant le banc de mesure avec ordinateur et en suivant les indications de la recommandation CETOP RP50R (acceptée par l'ISO DIS 6358-2) avec mètreur à diaphragme ISO 5167.

COTES D'ENCOMBREMENT



CODIFICATION

Code	Désignation
REGULATEUR PILOTE	
3206001	REG. P 1/4" 02
3206002	REG. P 1/4" 04
3206003	REG. P 1/4" 08
3206004	REG. P 1/4" 012